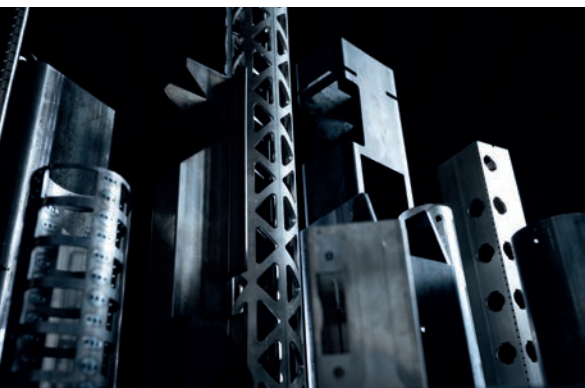


ERBA Buisbewerking ontlast machinebouwers



Afb. 1 Met 3D buislasers kan ERBA Buisbewerking slimme oplossingen realiseren voor de vereenvoudiging van constructies



Afb. 2 Aart van Maanen, productieleider ERBA Buisbewerking



ERBA Buisbewerking

Bobinestraat 69
3903 KE Veenendaal

T +31 (0)318 – 265 180
E wvbbuis@erbagroep.nl
I www.erbabuisbewerking.nl

Machinebouwers besteden hun metaalwerk aan ERBA Buisbewerking uit als ware het een collega. De naadloze integratie van ERBA's buiswerk in hun productieproces zorgt voor een geruisloze maar winstgevende optimalisatie van zowel de te bouwen machineframes als de bedrijfsvoering.

“Een specialisme waarin we ons van anderen onderscheiden, is het 3D lasersnijden van buizen, kokers en kokerprofielen; zowel in staal, roestvaststaal als non-ferro metalen”, zegt Aart van Maanen, productieleider bij ERBA Buisbewerking. “Dat doet niet iedereen. De machines kunnen het vaak wel, maar het gaat ook om de engineering. Daarin hebben we veel kennis en ervaring opgebouwd. We zijn in staat slimme verbindingen te ontwerpen waarbij buizen exact in elkaar passen. Zo kunnen we constructies vereenvoudigen en foutmarges verkleinen. Dat scheelt machinebouwers veel in pas-, meet- en laswerk, met alle kosten van dien.”

Geoptimaliseerd

Klanten hoeven slechts een tekening van een onderdeel, samenstelling of frame aan te leveren door middel van een 3D STEP-file. ERBA Buisbewerking verwerkt dit tot een snijprogramma, waarbij het object wordt geoptimaliseerd op snijverliezen, ten behoeve van kostenbesparing, nesting voor het meest efficiënte snijden van buizen en assemblage voor een zo eenvoudig mogelijke montage.

Buisframe

“Neem bijvoorbeeld een rechthoekig buisframe in gedachten. Wij kunnen dat als één buis aanleveren, voorzien van drie voorgestante inkepingen. De klant verwijderd de inkepingen en vormt zo zelf een perfect passend rechthoekig buisframe.

Deze werkwijze vereenvoudigt de opslag en het transport van onderdelen. Een andere slimheid is het aanbrengen van positioneringsnokjes op het buiswerk. Dit helpt de klant om de verbindingen exact te plaatsen, waarna ze eventueel kunnen worden gelast.” **BULK**

Investering in 3D buislasers

ERBA Groep heeft twee jaar geleden geïnvesteerd in twee energiezuinige 3D buislasers. De integratie van de software van deze CNC-gestuurde machines in het ERP-systeem leverde ook een stroomlijning op van het logistieke proces. De benodigde profielen en buizen worden automatisch en op het juiste moment bij de aangewezen buislaser gebracht. Alle producten die uit de machine komen, worden gelabeld of gegraveerd. Dankzij de koppeling met het ERP-systeem is de downtime van de buislasers aanzienlijk gereduceerd. Dat maakt het mogelijk om meer te produceren in minder tijd, wat leidt tot belangrijke kostenbesparingen.



Afb. 3 Twee energiezuinige 3D buislasers